



شركة دار الصلب
DAR ALSSALB CO



5'
2'

COMPANY PROFILE

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



من نحن

تُعد شركة دار الصلب للتجارة من الشركات الوطنية الرائدة في مجال حديد التسليح في المملكة العربية السعودية، وتعتمد على التطوير المستمر وتقديم حلول احترافية لتلبية احتياجات المشاريع وفق أعلى معايير الجودة. نعمل على توفير منتجات حديد تسليح بمقاسات متعددة وبأعلى قوة وتحمل لضمان دعم منظومة البناء في المملكة.

About Us

Dar Al Solb Metal Trading Co. is a Saudi leading company in the steel reinforcement sector.

We are committed to continuous development and delivering professional solutions tailored to project requirements with top-quality standards.

We supply high-strength steel products in multiple sizes to support the construction industry across the Kingdom.



رؤيتنا

التميز في تقديم منتجات حديد عالية الجودة تساهم في رفع مستوى البنية التحتية وتحقيق استدامة البناء في المملكة.

Our Vision

To excel in delivering premium-quality steel reinforcement products that support infrastructure growth and promote construction sustainability in Saudi Arabia.



رسالتنا

تلبية احتياجات العملاء بمنتجات وخدمات موثوقة تعزز كفاءة مشاريعهم وتضمن سرعة الإنجاز.

Our Mission

To serve our clients with reliable steel products and efficient services that enhance project performance and ensure timely completion.



أهدافنا

- أن نكون الخيار الأول في سوق الحديد السعودي
- توسيع شبكات التوريد لتغطية جميع المناطق
- رفع مستوى الجودة المستمر
- بناء شراكات طويلة الأمد مع العملاء

Our Goals

- To be the first choice in Saudi steel market
- Expand supply coverage nationwide
- Constant quality improvement
- Establish long-term partnerships with clients



MANAGEMENT

الإدارة

يقود إدارة شركة دار الصلب فريق احترافي يمتلك خبرة طويلة في قطاع الحديد، ويعمل وفق أفضل الممارسات لضمان الجودة والالتزام.

Management:

Dar Al Solb's management team has extensive experience in the steel industry and follows advanced practices to ensure quality and compliance across operations.



ضبط ومراقبة الجودة

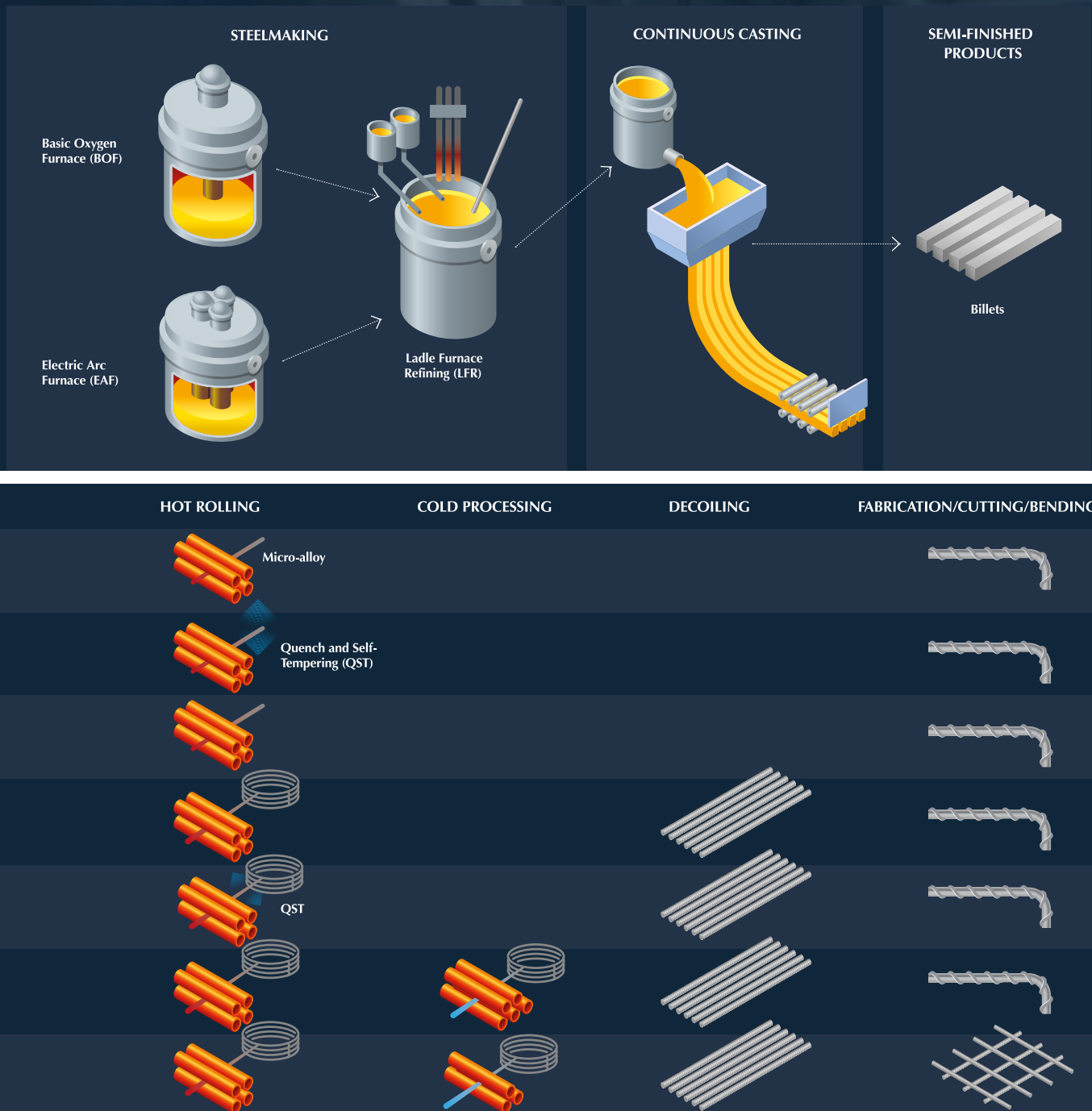
نلتزم بإجراءات فحص صارمة تضمن جودة الحديد وثبات المقاسات وكفاءة الأداء بما يلبي توقعات العملاء ويرفع مستوى الثقة والمنافسة.

Quality Control

We apply strict inspection processes to ensure product quality, dimensional accuracy, and performance reliability, supporting client satisfaction and market competitiveness.

Manufacturing process routes

Figure 1. Reinforcing steel process routes.



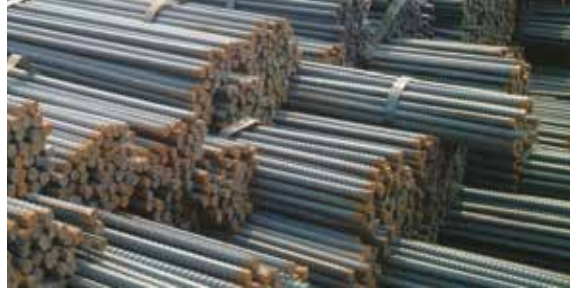


نحو الريادة

نسير بثقة نحو الريادة في مجال حديد التسليح من خلال الاستثمار في المعدات الحديثة وتوسيع خدمات التوريد وتطوير الكفاءات.

Towards Leadership

We confidently move toward industry leadership by investing in modern equipment, strengthening distribution capabilities, and developing our workforce excellence.



المعدات

تمتلك شركة دار الصلب أحدث معدات قص وثنّي وتشكيل الحديد بأنواع وأطوال مختلفة، مع قدرة عالية على تنفيذ طلبات المشاريع بدقة وسرعة وتغطية توريد واسعة.

Machinery & Technology

Dar Al Solb is equipped with advanced steel cutting, bending, and shaping machinery, ensuring accurate execution and high-capacity supply covering all regions of the Kingdom.

منتجاتنا

- كانات جاهزة بمقاسات حسب الطلب
- جميع مقاسات وأنواع سلك التثبيت
- حديد تسليح (محلي - وطني - مستورد) بجميع الأقطار
- شبك أرضيات قياسي وخاص
- تشكيل قص وثني حديد التسليح بأشكال هندسية متنوعة حسب المخططات

Our Products:

- Custom-made stirrups in all required dimensions
- Full range of binding wire sizes
- Reinforcement steel [Local – National – Imported] in all diameters
- Standard & custom floor mesh
- Steel cutting and bending according to engineering drawings

Cutting & Bending Standards SANS 282: Edition 6

Bending Schedules

RMS will cut and bend the bar according to the bending schedules supplied by the customer. All bending schedules should refer to the standard Shape Codes as per the table shown:

SANS 282: Edition 6

NOTE 1 Use shape code 99 for all other shapes. A dimensioned sketch of the shape shall be given in the bending schedule.

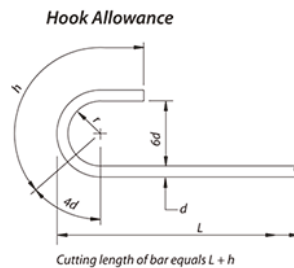
NOTE 2 Radii of all bends are standard unless r is given in the bending schedule.

NOTE 3 All dimensions are external (outside) dimensions.

Cutting & Bending Tolerances

Critical radii

Nominal size of bar (mm)	Critical radius (m)
8	2.5
10	3
12	3.5
16	5
20	7
25	17
32	43



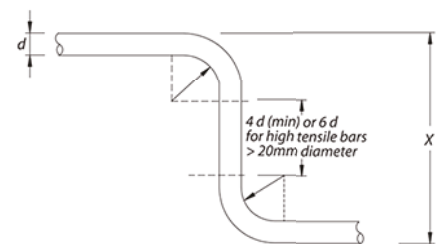
Any radius that is less than the critical radius stated, should be bent by mechanical process otherwise it should be bent on site during installation.

Method of forming	Length	Tolerance (mm)
Cutting	Straight lengths (including reinforcement for subsequent bending)	± 25
Bending	1000mm	± 5
	1000... 2000mm	+5
		-10
	2000mm	+5
		-25

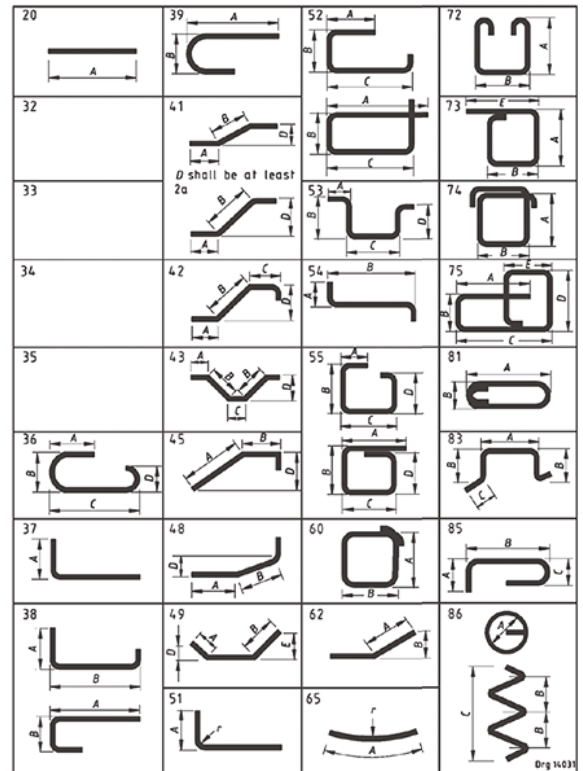
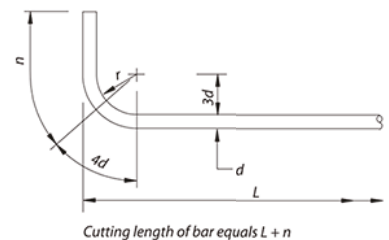
Minimum hook, bend and radius allowances for high yield stress steel bars and cold worked steel bars that comply with SANS 920

Nominal size of bar d	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Hook allowance h	100	100	120	160	200	240	300	400	480
Bend allowance n	100	100	100	100	120	140	180	220	260
Radius r	18	24	30	36	48	60	75	96	120

Example of bar with more than one bend



Bend Allowance



Shape codes 32, 33, 34 and 35 have been removed as they are adequately covered by other shape codes. This brings SA codes in line with British standards.









شركة دار الصلب
DAR ALSSALB CO

العنوان المختصر RNMA4038 - الرياض، المملكة العربية السعودية - هاتف: +٩٦٦١١٢٣٩٢٤٧٥

Short Address RNMA4038 - Riyadh, KSA - Tel.: +966 11 239 24 75